

ПРОБЫ И ПРОБИРОВАНИЕ. ФАЛЬШИВЫЕ КЛЕЙМА. СОВЕТЫ И РЕШЕНИЯ



ГОСИНСПЕКЦИИ ПРОБИРНОГО НАДЗОРА

Шифр инспекции	Наименование инспекции	Адрес инспекции	Районы деятельности инспекции
В	Верхне-Волжская	157940, п.г.т. Красное-на-Волге, Костромской обл., Красная пл., д.7	Ивановская, Костромская, Ярославская области
Г	Волго-Вятская	603006, г. Нижний Новгород, ул. Грузинская, 41 б	Республика Мордовия, Республика Марий Эл, Республика Татарстан (Татарстан), Чувашская Республика - Чувашия, Владимирская, Кировская и Нижегородская области
Я	Восточно-Сибирская	660062, г. Красноярск, пр. Свободный, д.72	Республика Тыва, Республика Хакасия, Красноярский край, Иркутская область, Усть- Ордынский Бурятский, Эвенкийский, Таймырский (Долгано-Ненецкий) автономные округа
Ю	Дальневосточная	680009, г. Хабаровск, ул. Промышленная, д.20 в	Приморский и Хабаровский края, Амурская, Камчатская, Магаданская и Сахалинская области, Корякский и Чукотский автономные округа, Еврейская автономная область
К	Донская	344018,	Республика Адыгея

		г. Ростов-на-Дону, Буденновский пр-т, д. 104/91	(Адыгея), Кабардино-Балкарская Республика, Карачаево-Черкесская Республика, Республика Северная Осетия - Алания, Чеченская Республика, Краснодарский и Ставропольский края, Ростовская область, Черноморский флот Российской Федерации в Украине
Ж	Забайкальская	670031, Бурятия, г. Улан-Удэ, ул. Терешковой, д.9	Республика Бурятия, Читинская область, Агинский Бурятский автономный округ
Ф	Западная	236040, г. Калининград, Гвардейский пр-т, д. 15, а/я 473	Калининградская область
Н	Западно-Сибирская	630005, г. Новосибирск, ул. Фрунзе, д. 57 / 1	Республика Алтай, Алтайский край, Кемеровская, Новосибирская, Омская и Томская области
О	Орловская	302028, г. Орёл, ул. Октябрьская, д.27	Белгородская, Курская, Липецкая и Орловская области
У	Поволжская	450076, Башкортостан, г.Уфа, ул. Зенцова, д.47	Республика Башкортостан, Оренбургская и Ульяновская области
Б	Подмосковная	140170, г. Бронницы Московской	Московская область (Воскресенский, Домодедовский,

		обл., пер. Комсомольский, д.53	Егорьевский, Зарайский, Каширский, Коломенский, Луховицкий, Люберецкий*, Ногинский, Озерский, Орехово- Зуевский, Павлово- Посадский, Подольский, Раменский, Серебряно- Прудский, Серпуховский, Ступинский, Чеховский, Шатурский районы), Рязанская и Тамбовская области * За исключением ОАО "Московское производственное объединение по выпуску алмазного инструмента" (МПО по ВАИ)
З	Прикаспийская	367026, Республика Дагестан, г. Махачкала, пр-т Гамидова, д.67 «в»	Республика Дагестан, Республика Ингушетия, Республика Калмыкия - Хальмг Тангч
Д	По Республике Саха (Якутия)	677027, Республика Саха (Якутия), г. Якутск, ул. Октябрьская, д.30	Республика Саха (Якутия)
Р	Саратовская	410600, г. Саратов, ул. Московская, д.81	Астраханская, Волгоградская, Пензенская, Самарская и Саратовская области
А	Северная	162390, г. Великий Устюг,	Республика Коми, Архангельская и Вологодская области,

		Вологодской обл., ул. А. Угловского, д.1	Ненецкий автономный округ
Л	Северо-Западная	197198, г. Санкт-Петербург, ул. Яблочкова, д.7	Республика Карелия, Ленинградская, Мурманская, Новгородская и Псковская области, г. Санкт-Петербург
С	Уральская	620142, г. Екатеринбург, ул. Чайковского, д.75	Удмуртская Республика, Курганская, Свердловская, Тюменская и Челябинская области, Ханты-Мансийский - Югра и Ямало-Ненецкий автономные округа, Пермский край
М	Центральная	123104, г. Москва, ул. Малая Бронная, д. 18	Брянская, Воронежская, Калужская, Тульская, Смоленская и Тверская области, г. Ленинск и комплекс "Байконур" на территории Республики Казахстан (на период действия на этих территориях статуса Российской Федерации), г. Москва, Московская область (Балашихинский, Волоколамский, Дмитровский, Истринский, Клинский, Красногорский, Ленинский, Лотошинский, Можайский, Мытищинский, Наро-Фоминский, Одинцовский, Пушкинский, Рузский, Сергиево-Посадский, Солнечногорский, Талдомский, Химкинский,

			Шаховской, Щёлковский районы), ОАО "Московское производственное объединение по выпуску алмазного инструмента" (МПО по ВАИ)
---	Московский Геммологический Сертификационный Центр	123104, г. Москва, ул. Малая Бронная, д.18	Российская Федерация

Опробование и клеймение ювелирных и других бытовых изделий из драгоценных металлов в России осуществляются Российской государственной пробирной палатой при Министерстве финансов РФ, образованной в соответствии с постановлением Правительства РФ №106 от 02.02.1998 г. [«О Российской государственной пробирной палате»](#).

Все современные, изготовленные в России, ювелирные украшения и другие изделия из золота, серебра, платины, палладия должны соответствовать пробам, определенным постановлением правительства Российской Федерации №643 от 18 июня 1999 г. [«О порядке опробования и клеймения изделий из ДМ»](#), и быть заклеены государственным пробирным клеймом.

Клеймению подлежат изделия, изготовленные из драгоценных металлов с использованием различных видов художественной обработки, со вставками из драгоценных, полудрагоценных, поделочных и цветных камней, других материалов природного или искусственного происхождения или без них.

На изделиях российского производства, клейм, обязательно, должно быть два: оттиск именника изготовителя и пробирного клейма госинспекции. Отечественная проба должна



стоять, так же и на всех импортных изделиях, ввозимых в Россию, что подтверждает законность их ввоза.



Пробирное клеймо может быть основным и дополнительным. На основном в рамке оттиснуты женская головка в кокошнике, смотрящая вправо, и цифровой знак пробы. Слева от женской головки находится буква, обозначающая, в какой территориальной госинспекции было заклеено изделие. Дополнительное клеймо применяется только для дополнительных частей ювелирных изделий. На нём изображена только проба.

Клеймение отдельных и легко отделимых изделий производится следующим образом: на основном теле изделия ставится полное клеймо, состоящее из двух оттисков - женской головки в кокошнике, повернутой вправо, и пробы, на другой части изделия ставится только проба.

Виды современных клейм в РФ

1. Основные пробирные клейма, к ним относятся клейма литеры "А", "Б", "В", "Г". Все они имеют самостоятельные значения, наложение их на изделие является достаточным для подтверждения пробы.

Клейма литеры "В" и "Г" - использовались ранее.



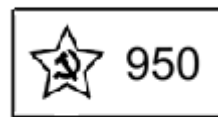
клеймо литеры "А"



клеймо литеры "Б"



клеймо литеры "В"



клеймо литеры "Г"

2. Дополнительные пробирные клейма, к ним относятся клейма литеры "Д", "Е", "Ж", "З".

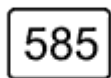
Самостоятельного значения не имеют, применяются в сочетании с одним из основных пробирных клейм.

На данный момент используется только клеймо литеры "Д", оно предназначено для клеймения разъемных и легко-отделимых второстепенных и дополнительных частей изделий (шпрингеля, не спаянные подвесные части на серьгах).

Клеймо литеры "Е" использовалось для изделий, не соответствующих заявленной пробе.

Клейма литеры "Ж" и "З", так же использовались ранее, имеют числовые

("1", "2", "3", "4") и буквенные значения ("З", "П", "С", "Пд") соответственно.



клеймо литеры "Д"



клеймо литеры "Е"

3. Основные пробирные клейма литеры "Б", предназначенные для клеймения экспортных изделий, имеют то же изображение, что и клеймо литеры "Б", только знак удостоверения имеет вид кораблика, а не женской головки в кокошнике. В Уральской

ГИПН использовались с 1988 по 1997 годы.



экспортное клеймо

4. Совмещенные пробирные клейма: в одном изображении совмещены именованный предприятия и пробирное клеймо.



Такое клеймо использовал Московский Монетный Двор с 1954 по 1984 годы для клеймения золотых часов и обручальных колец 375, 583, и 750 проб.

С 1989 года такими клеймами пользуется предприятие "Русские самоцветы" (г. Санкт-Петербург). Сейчас такое клеймо называется "Совместным" и проставляется лазером.

5. Юбилейное пробирное клеймо — вводилось временно с 5 ноября по 31 декабря 1967 года (к 50-и летию "Великого Октября").



Наносилось юбилейное клеймо электро-искровым способом на золотые изделия 583-ей пробы. Посвящено покорителям космоса.

Именник



Именник — это клеймо производителя, который он проставляет на все, изготовленные им, ювелирные изделия.

Именник содержит информацию о годе выпуска изделия, госинспекции, где состоит на специальном учете изготовитель, а так же его индивидуальные знаки (несколько цифр и букв). Первая буква обозначает год изготовления буква [К] - 2009 год, вторая - шифр инспекции [Л] - Северо-западная ИПН, далее следуют буквы, идентифицирующие мастера - [РН].

С 1918 года на всех серебряных изделиях ставился единый именник — [Платин Прибор]

С 1923 по 1926 годы вся ювелирная продукция выходила с единым именником [МЮТ]

С 1936 года начинается использование собственных именников.

С 1986 года все ювелирные производители (организации и индивидуальные предприниматели), без исключений, обязаны проставлять собственные именники на выпускаемой, ими, продукции. Знаки именников регистрируются и утверждаются Министерством финансов Российской Федерации (Пробирной палатой) ежегодно. Все ювелиры ежегодно заносятся в каталог изготовителей России.

Все знаки именника должны быть заключены в единый контур. Форму контура (одинаковую для всех изготовителей), а так же буквенное значение изготовителя, госинспекции определяют самостоятельно. Оттиски именника и пробирного клейма обычно наносят на внутреннюю сторону ободка колец, на детали замка серёг, брошей и цепочек, на внешнюю сторону ушка кулонов.

С 1953 года к именникам добавляются различные символы (цифры, буквы и точки в различных местах), позволяющие точно определить год изготовления изделия [·9ЯЦ] - 1979 год, [.5ЯЦ] - 1985 год, [:5ЯЦ] - 1995 год, [0ЯЦ·] - 2000 год. На данном рисунке, представлен шифр года [:9] - 1999 год, ([Я] - Восточно-Сибирская инспекция, [Ц] - шифр именника производителя). Подобные клейма использовались по 2000 год.



С 2001 года, для обозначения года производства, используются буквы русского алфавита (2001 год - [АСЮ], 2002 год - [БСЮ] ... 2010 год - [ЛСЮ], 2011 год - [МСЮ]). На данном рисунке представлено клеймо производителя "Ювелиры Урала" (буквенный шифр [Ю]), изделие произведено в 2001 году (буквенный шифр [А]), и соответственно, опробовано в Уральской Государственной инспекции Пробирного надзора (буквенный шифр [С]).



Глядя на именник, специалисты легко могут определить, кем изготовлено изделие или под чью продукцию оно подделано. Если клеймо отсутствует, то изготовители, скорее всего, работали подпольно. И за качество их продукции никто не может ручаться.


Клеймение серебряных изделий



Для серебра существует лотовая, метрическая и золотниковая пробы. Если изделие изготовлено в конце XIX — начале XX в., пробирное клеймо — в золотниковой системе (пробы 78; 84; 90). Если изделие было произведено до конца XIX в., то оно имело оттиск римскими цифрами — Лотовой пробой. Условно чистое серебро соответствует 16 лотам.

Клеймение изделий религиозного культа

С 1989 года все церковные изделия из драгметаллов разрешается клеймить клеймами литеры "Д" 

С 1994 года клеймение осуществляется клеймами литра "Б" , но только с изображением женской головы в кокошнике (так как церковь и звезда с серпом и молотом — понятия несовместимые).

Клеймение монет и медалей

Начиная с 1997 года, все монеты и медали, не имеющие статуса правительственных наград или денежного обращения, подлежат 100% опробованию и клеймению в территориальной инспекции пробирного надзора.

Клеймение изделий, ввозимых из бывших республик Советского Союза



Все ювелирные изделия из драгметаллов, ввозимые в Россию из бывших республик Советского Союза, изготовленные до 1 января 1992 года с оттисками клейм старого образца, принимаются на комиссию и реализуются без переклеймения в территориальной инспекции пробирного надзора. Если же, изделия изготовлены позднее или имеют национальные оттиски клейм, то они подлежат 100% опробованию и переклеймению



Российской инспекцией пробирного надзора.



Если изделие легковесное или имеет высокую стоимость, в таких случаях выдается справка (по форме №8), с указанием вида металла, пробы, массы, а так же других характеристик.

Клеймение импортных изделий

Все ювелирные изделия из драгметаллов, ввозимые в Россию из-за рубежа, для сдачи на комиссию или реализацию подлежат 100% переклеймению Российскими пробирными клеймами. Переклеймение подобных изделий осуществляется только при наличии соответствующих сопроводительных документов.

GOLD		SILVER	
STANDARD OF TITLE 1700 - 1800			
GOLD		SILVER	
STANDARD OF TITLE 1800 - 1850			
GOLD		SILVER	
STANDARD OF TITLE 1850 - 1900			

В США, Великобритании и Швейцарии принята каратная система, по которой 1000-я проба благородного металла соответствует 24 условным единицам.

На золотых импортных изделиях указываются каратные пробы и слово «GOLD» (российская 583-я проба соответствует 14К-ому золоту, 375-я проба — 9К-ому золоту, 500 — 12К, 585 — не имеет прямого аналога, близка к 14К, пришла на смену более старой и традиционной 583, в точности составляет 14,04К, 750 — 18К, 958 — 23К, 996 — 23,9К, 999,9 — 24К — «Чистое» золото именно такой пробы оно и бывает в слитках).



Если же на украшениях маркировка «gold-feld», то это означает, что изделие из определенного сплава с золотым напылением; при этом производитель указывает пробу золота и толщину напыления. Если такое украшение изготовлено в Германии, то на нем указывается пояснительная маркировка «Goldmalt» — «нарисовано золотом».

Способы клеймения:

1. Механический — оттиски клейм наносятся на изделие ударным способом (механическими пробирными клеймами при помощи молотка, либо на станках для массового клеймения). Оттиски наносятся как изнутри, так и снаружи. Так же используются специальные подставки — наковаленки, подходящие по форме к изделию.

Является самым массовым способом (70-80% всех изделий клеймятся именно так).

ДОСТОИНСТВА: Оттиски четкие, стойкие, долговечные.

НЕДОСТАТКИ: При нанесении клейм, изделие может быть подвержено порче (некоторой деформации от удара молотком по клейму).

2. Электро-искровой — оттиски клейм наносятся на изделие медными клеймами-электродами при помощи электро-искровой установки. Оттиск выжигают искрой, бегущей по контуру клейма-электрода, в водной среде, под действием электрического тока.



Отличительной особенностью именника для электро-искрового клеймения должны являться перемычки сверху между контуром именника и его знаками, а так же заход электрода впереди сверху.

10-20% ювелирных изделий клеймятся данным способом (примерно 400 изделий в смену).

Способ используется:

в 1967 году происходили пробные клеймения электро-искровым способом (Юбилейные клейма)

с 1971 года — Центральной ГИПН

с 1972 года — Уральской ГИПН

ДОСТОИНСТВА: Оттиски четкие, стойкие, долговечные. Изделия порче не подвергаются. Возможность нанесения на специфические формы, а так же полые и т.п. изделия.

НЕДОСТАТКИ: Единственный нюанс состоит в необходимости более тщательной подготовки площадки под оттиск пробы. Малейшие поры, шероховатости, дефекты литья или недостаточная полировка — и электро-искровой способ уже неприменим.

3. Лазерный — осуществляется при помощи лазерной установки. При этом используются клейма-маски. Контур клейма идет пунктиром. Поверхность должна быть тщательно подготовлена, отполирована.

10-20% ювелирных изделий клеймятся данным способом (примерно 600 изделий в смену).

Способ используется:

с 1996 года — Северо-Западной ГИПН

с 1998 года — Уральской ГИПН

ДОСТОИНСТВА: Оттиски четкие. Возможность нанесения на любую поверхность (выпуклую, вогнутую, полую).

НЕДОСТАТКИ: Не имеет, за исключением тщательной подготовки поверхности.

В недалеком будущем, появится еще один способ — при помощи "Пишущего лазера".

Фальшивые пробирные клейма (пара советов по определению)

При определении поддельного клейма необходимо иметь хорошее освещение плюс увеличительную лупу (х6 увеличения и более). Желательно иметь подлинное клеймо для сравнения.

Во-первых, всегда нужно обращать внимание на контур клейма (золото 585 — всегда лопатка).

Смотреть не впаяна ли часть изделия от другого.

Стоит уделять особое внимание изделиям из 585-ой пробы: для заводов она введена — с 1990 года, для остальных производителей — с 1992 года.



Если, Вы увидели на изделии подобное сочетание именника и основного клейма, то можете быть уверены, что это подделка, так как на именнике стоит шифр года выпуска - [.7] (1987 г.) , но в этом году 585-ая проба еще не использовалась.

Различие шифров пробирной инспекции на именнике и основном клейме, так же говорит о том, что изделие имеет фальшивые клейма.



Между именником и пробирным клеймом никаких других оттисков быть не может. На изделиях могут встречаться оттиски "Р" - реставрация.

В 90% случаях обнаруженных поддельных клейм — это клейма **Верхне-Волжской** пробирной инспекции (оттиск шифра "В" возле знака удостоверения и на именнике).

Уголовная практика, соответствующей направленности (новости):

Пробирные реактивы:

<u>Для ЗОЛОТА (Au)</u>	1. — раствор хлорного золота (18 г. чистоты на 1 литр), наиболее подходит для определения от 500-ой до 600-ой пробы. Если изделие выше 600-ой пробы, то реактив действия не окажет. Если ниже 500-ой пробы, осадки будут очень темные и в большом количестве, в таком случае, пробу определить сложно. 2. — кислотные реактивы по пробам (292, 333, 375, 500, 583/585, 750, 833, 900, 958)
<u>Для СЕРЕБРА (Ag)</u>	750-ый кислотный реактив на золото (качественная реакция — выпадает белый творожный осадок). Двухромово-кислый калий Железо-синеродистый калий Азотно-кислое серебро (500,750,800,830,875,900,916,925,960)

Для ПЛАТИНЫ (Pt)	958-ой кислотный реактив на золото. Калий йодистый
Для ПАЛЛАДИЯ (Pd)	500-ая проба Pd проверяется — калий йодистый 850-ая проба Pd проверяется — калий йодистый, разбавленный на 1/4 часть дистиллированной водой

Анализируемый металл (сплав)	Цвет металла (сплава)	Используемый реактив	Цвет пятна, образующегося на пробирном камне от действия пробирного реактива	Время образования пятна (осадка), вид осадка (промокать или нет)
1	2	3	4	5
Сплав серебро-медь проба 600-1000	от бело-желтого до белого	Двухромово-кислый калий	Темно-красное пятно (чем выше проба серебра, тем более яркое насыщенное пятно)	10-15 сек. смотреть не промокая
Сплав серебро-медь проба 0-1000	от красного до белого	Азотно-кислое серебро	Серовато-белый налет, интенсивность которого, усиливается до серо-пепельного по мере снижения пробы	10-15 сек. смотреть промокая
Сплав серебро-медь проба 0-1000	от красного до	Железо-синеродистый калий	Осадок зеленоватого оттенка с	10-15 сек. смотреть промокая

	белого		незначительной желтизной (для пробы 945-1000) Осадок коричневый до темно-коричневого (для пробы 945 и ниже)	
Сплав серебро-медь проба 0-1000	от красного до белого	750 кислотный реактив для золота	Белый творожистый осадок (чем больше осадка, тем выше проба серебра). Это качественная реакция на серебро	10-15 сек. смотреть не промокая
Сплав золото-серебро проба от 600 и ниже	бледно-желтый	Хлорное золото	Каштановый до темного (с понижением пробы)	10-15 сек. смотреть промокая
Сплав золото-медь проба от 600 и ниже	красный	Хлорное золото	Золотисто-соломенный до каштанового, затем до темно-каштанового (с понижением пробы)	10-15 сек. смотреть промокая
Сплав золото-серебро-медь проба от 600 и ниже	желто-красный	Хлорное золото	Светло-каштановый до темного (с понижением пробы)	10-15 сек. смотреть промокая
Сплавы золота	желтые, красные	Соответствующие кислотные реактивы	Светлые пятна буроватых оттенков	10-15 сек. смотреть промокая

Сплавы золота проба от 600 и ниже (золото-никель- цинк-медь)	белые	Хлорное золото	Соломенно- желтые, рыжие, золотистые оттенки	10-15 сек. смотреть промокая
Сплавы золота проба от 600 и ниже (золото-серебро- палладий)	белые	750 кислотный реактив для золота	Серовато- коричневые оттенки	10-15 сек. смотреть промокая
Сплавы золота проба от 750 и ниже (золото- палладий- серебро-никель)	белые	750 кислотный реактив для золота	Серовато- коричневые оттенки	10-15 сек. смотреть промокая
Сплавы платины	бело- серые	Калий йодистый или кислотный реактив для золота 958 пробы	Темноватые осадки	10-15 сек. смотреть промокая
Сплавы палладия	белые	Калий йодистый (для 500 пробы) Калий йодистый разбавленный на 1/4 часть дистиллированной водой (для 850 пробы)	Пятно красного цвета Светло- коричневое пятно	10-15 сек. смотреть не промокая
Латунь	желтый	375 кислотный реактив для золота, хлорное золото, и др.	Черное чернильное пятно	моментально

Формы клейм для ЗОЛОТА



Наиболее распространен сплав золота 585 (583)-й пробы; сплавы этой пробы могут быть различных цветов в зависимости от количественного соотношения содержащихся в них цветных металлов. Например, если в сплаве золота 583-й пробы (58,3 % золота) содержится примерно серебра 36 %, а меди 5,7 %, сплав приобретает зелёный оттенок; при 18,3 % серебра и 23,4 % меди — розовый; при 8,3 % серебра и 33,4 % меди — красноватый. В зависимости от лигатуры может иметь разные температуры плавления и твердость, эти сплавы имеют хорошую паяемость.

Сплавы золота 958-й пробы непрочны и поэтому используются в ограниченном количестве. Сплав 958 пробы трёхкомпонентный, кроме золота в своем составе имеет серебро и медь, используется в основном для изготовления обручальных колец. Сплав имеет приятный ярко-жёлтый цвет, близкий к цвету чистого золота. Очень мягкий, в результате чего полировка на изделии держится недолго.

Сплав золота 750-й пробы трёхкомпонентный, имеет в своем составе медь и серебро, в некоторых случаях в виде лигатуры могут быть использованы палладий, никель и цинк. Цвет от желтовато-зеленого через красноватые оттенки до белого. Сплав хорошо поддается пайке и литью, является подходящей основой для нанесения эмалей, однако при содержании в сплаве более 16 % меди цвет эмали становится тусклым. Рекомендуется использовать при изготовлении изделий с тонкой рельефной выколоткой, филигранью и оправ для хрупких самоцветов, напряжённых бриллиантов.

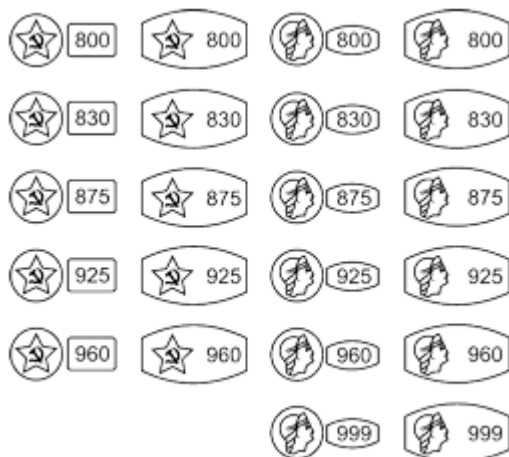
Проба аффинированных благородных металлов (999,9-я и 999,8-я) определяется спектральным методом по сумме количественного содержания в лигатуре других благородных металлов, а также меди, висмута, железа, теллура, свинца и других компонентов.

Сплав золота 375-й пробы обычно содержит: золота 37,5%, серебра 10,0%, меди 48,7%, палладия 3,8%. Используется для изготовления обручальных колец.

Для изготовления украшений с бриллиантами широко используется «белое золото», которое содержит:

- в сплаве золота 583-й пробы — серебра 23,7-28,7 %, палладия 13,0-18 % или никеля 17 %, цинка 8,7 %, меди 16 %;
- в сплаве золота 750-й пробы — серебра 7,0-15,0 %, палладия до 14 %, никеля до 4 %, цинка до 2,4 %, или никеля 7,5-16,5 %, цинка 2,0-5,0 %, меди до 15 %.

Формы клейм для СЕРЕБРА



Наиболее распространены сплавы серебра 875 и 925 пробы. Их используют для изготовления украшений и предметов сервировки стола. Сплав 916 пробы используют для производства предметов сервировки стола с покрытием эмалью; сплав 960-й пробы — для изготовления филигранных изделий.

Серебряные и латунные изделия для защиты от быстро наступающего окисления и для улучшения декоративных свойств покрывают электролитическим способом тонким слоем золота 999-й пробы (золочение) или серебра 999-й пробы (серебрение).

Формы клейм для ПЛАТИНЫ



твердость сплава.

В современных ювелирных изделиях платиновый сплав встречается редко, он уступил свои позиции белому золоту. Для некоторых ювелирных изделий используется двухкомпонентный сплав 950-й пробы, в состав которого кроме платины входят медь и иридий. Добавка иридия значительно увеличивает

Формы клейм для ПАЛЛАДИЯ



Сплавы платины и палладия применяются в ювелирном деле в незначительных количествах.

Палладий, на данный момент времени, пока ещё не является общепризнанным, как самостоятельный металл для производства ювелирных изделий, но он имеет хорошие перспективы, так как он дешевле платины, имеет более интенсивный белый цвет, лучшую обрабатываемость, и такую же, как платина, устойчивость на потускнение на воздухе.

Ювелирная бирка, определённая [«Правилами продажи отдельных видов товаров»](#), утвержденными постановлением Правительства РФ №55 от 19 января 1998 г., в соответствии с законом [«О защите прав потребителя»](#) (отраслевой стандарт ОСТ 117-3-002-95), является неотъемлемым атрибутом любого ювелирного изделия.

По сути, ювелирная бирка — всё равно, что информационное табло: на ней отражается не только итоговая стоимость изделия, но и:

- Наименование и товарный знак предприятия изготовителя
- Местонахождение предприятие изготовителя
- Наименование изделия
- Артикул изделия
- Наименование и проба драгоценного металла
- Масса изделия в граммах
- Цена за грамм (кроме изделий из серебра и изделий с драгоценными камнями)
- Цена изделия (заполняется предприятиями торговли)
- Размер кольца, браслета, цепочки
- Наименование материала вставки
- Обозначение настоящего стандарта
- Характеристика и нормативные документы на вставки
- Штамп ОТК

Одним словом, для всего вышеперечисленного размер бирки явно кажется недостаточным.

Так оно и есть: многие производители сетуют на то, что по ГОСТу размер ювелирной бирки — 25 x 35 миллиметров, и отклонение допускается на пару миллиметров, не более того. Конечно, и на таком клочке можно уместить всю нужную информацию (было бы желание). Но вот сможет ли покупатель разобраться в написанном? Наверняка вы когда-нибудь пытались рассмотреть в каракулях врача связный и логичный текст рецепта, и вряд ли вам это удалось. Чтобы покупатель не терял терпение, корпя над ювелирной биркой и напрасно напрягая глаза, производители стали выпускать бирки ювелирные других размеров, более удобных для нанесения информации. Если на ювелирном изделии присутствует несколько вставок (камни или иной металл), ювелирная бирка и вовсе может быть неограниченной — в разумных пределах, дабы на ней поместилась вся информация. Таким образом, помимо регламентированных бирок, сегодня выпускаются бирки среднего (30 x 50 миллиметров) и большого (50 x 35 сантиметров в разложенном виде — так называемые «бирки-книжечки») размеров.

Если взять в руки, например, кольцо с биркой, то сразу будет видно, что к товару, бирка не просто приклеена или привязана, а припаяна. А на пломбу нанесен логотип производителя — такой же, как и на самой бирке. Это гарантирует подлинность изделия: сразу же после изготовления на заводе оно было запломбировано и в магазин доставлено в первозданном виде. Подменить его невозможно. Вы не видите пломбу? Это кидает на магазин нехорошую тень.